



**INTERCOMEX**<sup>®</sup>  
IMPORT & EXPORT



**COMPRA  
LO NUESTRO**  
[www.compralounuestro.co](http://www.compralounuestro.co)



## PANELA NATURAL



# PANELA CUADRADA

PESO	CANTIDAD	EMBALAJE
1900 gramos	1 unidad	Caja de 15.2 kg x 8 uds
1000 gramos	1 unidad	Caja de 18 kg x 18 uds
1000 gramos	2 unidades	Caja de 16 kg x 16 uds
500 gramos	1 unidad	Caja de 16 kg x 32 uds
460 gramos	1 unidad	Caja de 14,5 kg x 32 uds
250 gramos	1 unidad	Caja de 10 kg x 40 uds
175 gramos	2 unidades	Caja de 7 kg x 40 uds
175 gramos	5 unidades	Caja de 7 kg x 40 uds



PESO	CANTIDAD	EMBALAJE
500 gramos	1 unidad	Caja de 12 kg x 24 uds
500 gramos	4 unidades	Caja de 12 kg x 24 uds
1000 gramos	8 unidades	Caja de 12 kg x 12 uds

## PANELA REDONDA



# PANELAS ESPECIALES



PRESENTACIÓN	PESO	CANTIDAD	EMBALAJE
Pastilla	500 gramos	1 unidad	Caja de 16 kg x 32 uds
Pastilla	1000 gramos	1 unidad	Caja de 12 kg x 24 uds
Redonda	500 gramos	1 unidad	Caja de 12 kg x 24 uds



# PANELA PULVERIZADA



<b>PRESENTACIÓN</b>	<b>PESO</b>	<b>CANTIDAD</b>	<b>EMBALAJE</b>
Pulverizada	500 gramos	1 unidad	Caja de 25 kg x 50 uds
Pulverizada	25 kg y 50 kg	1 unidad	Bulto de 25 kg y 50 kg
Pulverizada sabor limón	1000 gramos	1 unidad	Caja de 50 kg x 25 uds
Pulverizada natural	6 gramos	1 unidad	Bolsas de 100 uds y 200 uds
Pulverizada sabor canela	8 gramos	1 unidad	Caja x 25 uds

# FICHA TÉCNICA

DETALLE	DESCRIPCIÓN
<b>Panela</b>	Producto obtenido por medio de la evaporación y la concentración de los jugos de la caña
<b>Descripción física</b>	Producto a base de jugo de la caña panelera, soluble en agua, de color amarillo claro y oscuro con sabor y olor característico.
<b>Textura</b>	Consistencia firme y dura, determinada por la concentración de cristales de sacarosa en relación con los azúcares reductores formados en su proceso.
<b>Materia prima</b>	Jugo natural de caña panelera ( <i>Saccharum officinarum</i> ) , provenientes de la zona productora sur Colombiana, cera de laurel ( <i>Laurus</i> sp.) y extracto natural de la corteza de Balso ( <i>Heliocarpus</i> sp.) que es un mucilago vegetal, utilizado como agente clarificante.
<b>Legislación del producto</b>	Su producción se encuentra reglamentada por la ley 40 de 1990 de cuyo cumplimiento lo ejecuta la Federación Nacional de Productores de Panela FEDEPANELA. Esta ley también incluye el pago de "cuota de fomento panelero" que corresponde al 0,5 % sobre el valor final de venta por cada arroba de panela (24 libras). Existe también la resolución 0002546 de 2004, sobre reglamentación para la producción, transporte y comercialización de panela, la cual se encuentra en proceso de aprobación.
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en un sitio seco, sin humedad, lejos de productos químicos y Detergentes
<b>Vida útil</b>	12 meses a partir de la fecha de fabricación en buenas condiciones de almacenamiento, después de abrir el empaque consumir en el menor tiempo posible.

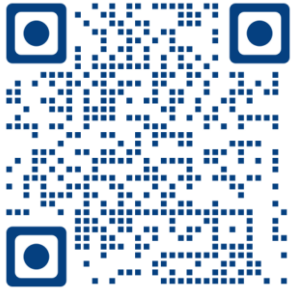
# CONTACTO



gerencia@intercomex.com.co



gerencia.es@intercomex.com.co



+57 3153096648



+34 614240821



[www.intercomex.com.co](http://www.intercomex.com.co)

